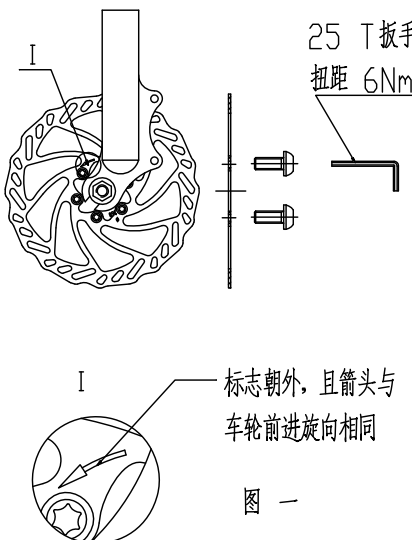
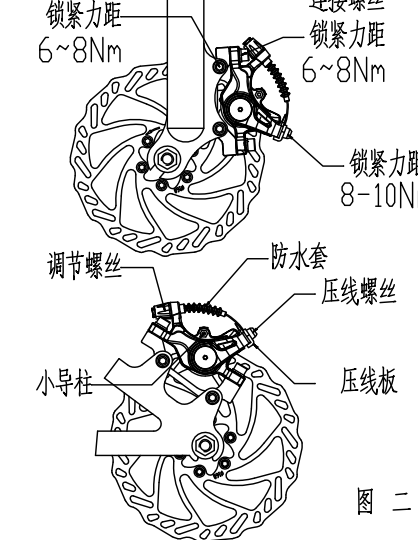
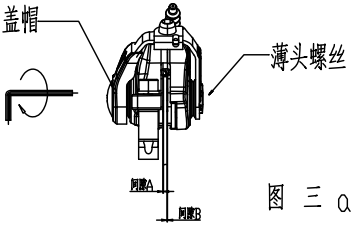
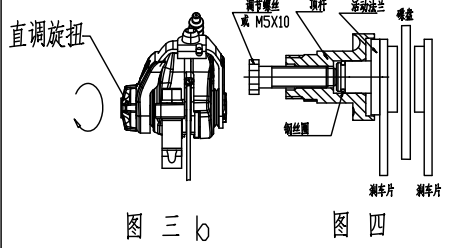
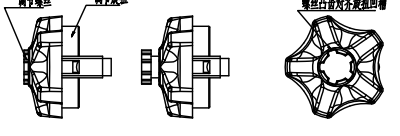
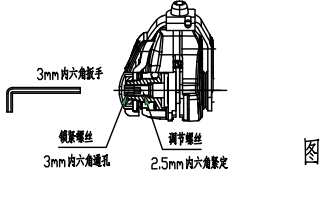
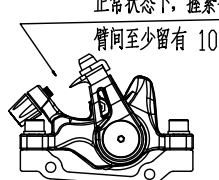


碟刹安装使用说明书 机械双面碟刹 (适用于自行车) S-5 系列 兰溪市捷克运动器材制造有限公司 Website: Http://www.discbrake.cn	安装说明 前轮和后轮的碟刹卡钳是相同的，前轮和后轮的碟刹的唯一区别是卡钳固定座。卡钳固定座按国际标准规范设计制作，卡钳固定座须与碟盘规格配套使用，安装卡钳时需选择合适的卡钳固定座及安装工具。 1. 制动碟盘安装(见图一) ①将前轮从自行车前叉上取下，使用 25T 梅花内六角扳手，以配件六颗紧盘螺丝将碟盘安装到车轮花鼓上，扭距 6Nm。 ②安装时须注意碟盘上的规格标志朝外，且碟盘上的标志箭头方向需与车轮前进时旋向一致。 警告：碟盘方向装反，可能有安全性问题发生。 -1-	 图 一 -2-	2. 卡钳安装(见图二) ①依碟盘尺寸选用合适的卡钳固定座将卡钳用附带的两只M6X20内六角螺丝、两只φ6平垫片(或两只M6X28内六角螺丝、4付φ6万向垫片)固定在卡钳固定座上，此时暂不锁紧。 ②将装好固定座的卡钳用两只 M6X18(不同车型可能此螺丝不同)内六角螺丝及平垫固定在前叉或后叉的碟刹固定孔上。用力拧紧(扭距 6~8Nm) ③完成步骤 3 刹车线安装后，将刹车手把握到最紧，以交替方式锁紧卡钳上的 M6X20(或 M6X28)内六角螺丝(扭距 6~8Nm)。松开手把，确认碟盘是否在两刹车片中间。转动车轮确认碟盘与刹车片没有接触。 3. 刹车内线的安装 ①将刹车内线从卡钳力臂上的调节螺丝中孔穿入。 -3-	 图 二 -4-	②继续将刹车内线穿过防水套。 ③继续将刹车内线从卡钳上的拉杆压线板小孔中穿过，并拉过拉杆 3~7°预紧，然后锁紧压线螺丝。(扭距 8-10Nm) ④可利用力臂上的调节螺丝或刹车手把上的调节螺丝调节刹车线的松紧。合适后将防水套套在卡钳力臂上的调节螺丝上。 警告：刹车内线的尾端长度不可多余 20mm，以免意外刹车内线卷入碟盘中，发生危险。 3. 刹车片的调整与更换 碟盘与刹车片左右间隙各为 0.3mm，刹车片磨损后，需调整后左右间隙保持同等。以避免失去安全刹车制动力。 -5-	①刹车片的调整 a.A 间隙：仅当A 间隙过大时，对于无直调旋扭型号(见图三 a)，将 2.5mm 内六角扳手，从卡钳盖帽中孔插入，并插到卡钳内 M5 调节顶丝六角孔内，慢慢右旋，调整刹车片间隙至 0.3mm，M5 调节顶丝正常旋进范围 0.1~0.5mm，★严禁将该螺丝拆卸出来，一旦调整时发现该螺丝很松(旋时手感很轻)，需更换同款螺丝(该螺丝要求带耐落防松)；对于带直调旋扭型号(见图三 b)，直接右旋调节直调旋扭，调整刹车片间隙至 0.3mm。 b.B 间隙：当B 间隙也过大时，需松开连接螺丝(见图二)，插入2.5mm 内六角扳手或直接调节直调旋扭，至两刹车片与碟盘间隙各为 0.3mm，重复卡 -6-
---	---	---	---	---	---	---

 图 三 a  图 三 b 图 四 -7-	 图 五 a 图 五 b 图 五 c 图 六 c.S-5D 具有调节螺丝止退功能，其调节方法： -8-	①、3# 内六角扳手按左图六从塑料盖中孔插入锁紧螺丝 3mm 内六角通孔，松开锁紧螺丝。 ②、2.5# 内六角扳手按左图六从塑料盖中孔通过锁紧螺丝通孔插入调节螺丝 2.5mm 内六角通孔，调节调节螺丝至合适位置。  图 七 ③、继续插入 3mm 内六角扳手锁紧锁紧螺丝，固定调节螺丝位置(图七) -9-	④、若锁定过程中锁紧螺丝顶到调节螺丝还能继续拧进，则应改用 2.5 内六角扳手反向退调节螺丝，顶死锁紧螺丝 注意： a. 为方便更换刹车片防止抽出刹车片时活动法兰掉出，在顶杆与活动法兰间设计有钢丝圈，退出调节螺丝(无旋扭型为 M5X10 顶丝)时(图四)，刹车片不会顶杆退回，需要退出刹车片时，请在刹车片间插入碟盘，扳动拉杆压紧碟盘后松开即完成调整动作。 b. 对于配调节旋扭型夹器，更换刹车片时需注意退出调节螺丝时不能将整个尾帽脱出旋扭槽(图五a)，不慎退出(图五b)，重新拧入时需随时注意螺丝凸齿 -10-	对齐旋扭凹槽。 警告： 1. ★a. 刹车片磨损后，不应仅以拉紧内线方式补偿刹车片磨损，以免影响刹车正常动作。(如图示八中，采取车不恰当的过度拉紧内线方式，导致拉杆过度靠近卡钳力臂，拉杆丧失正常制动所需运动范围，无法完成刹车动作。) b. 骑车之前，请务必检查刹车片厚度，当刹车片磨损超过 0.8mm 时建议更换刹车片，当刹车片磨损到总厚度不足 2.7mm 时，为保证行车安全，务必更换刹车片。(见图九) ★c. 请勿仍以拉紧刹车内线方式，或更换非同规格 -11-	刹车片方式，处理刹车片磨损问题；以避免刹车片与碟盘干涉。 d. S-5D 必须按刹车片调整步骤 c ③、c ④锁紧。 2. ★碟盘磨损、裂缝或者发生变形时，请将其更换。如果碟盘片磨损至厚度为1.5mm 时，请务必更换为新的碟盘。 文中加注 ★ 为特别重要提示 ①刹车片的更换 当刹车片磨损到总厚度不足 2.7mm 或其它需更换理由时，需及时更换刹车片。 更换刹车片时： 松开连接螺丝(见图二)，退出卡钳内 M5 调节 -12-	顶丝(见图三)，松开卸下小导柱，将刹车片连同刹车片间弹簧片一道取出。更换刹车片后，将刹车片夹住弹簧间至少留有 10mm 以上距离  图 八  标准厚度(新刹车片) 磨损至最低厚度(需更换) 图 九 -13-
--	--	--	--	--	--	--

簧片塞入卡钳，并使刹车片分处碟盘两侧。按卡钳安装步骤 3，重新安装卡钳。 注意事项： 1. 薄头螺丝(见图三)非调节螺丝，用户不可自行旋拧，以免损坏碟刹卡钳。 2. 长时间频繁使用或停用一月以上，应检查碟刹工作是否正常，刹车片磨损是否正常。碟盘是否有磨损变形(碟盘变形偏摆超过 0.2mm 需更换) 3. 刹车片不可接触油污，若被油污染需更换刹车片，以保证骑行安全。 4. 用户骑行使用刹车时，有轻微异响是由刹车片与碟盘摩擦引起，属正常现象，用户无须担心。 5. 了解操作自行车刹车系统很重要，任何不恰当的使 -14-	用都有可能会造成刹车失控，甚至造成身体意外伤害而每台自行车骑行方式有所不同，所以要学会更适当的使用及骑行方法。请咨询专业销售人员或仔细阅读使用说明书，并多练习骑行方式。 6. 在每次骑行前应检查碟刹是否可以正常刹车制动，确认没有异常后再骑行。如发现刹车手感差，刹车力不足或刹不住车等异常现象，请到自行车专卖店请专业的技师检查和调试。 7. 更换来令片时，请确保更换的来令片与原从来令片形状一致。如更换不一致的来令片，可能导致安全问题。 8. 保养与维修过程中所有拆卸过的防松螺丝，为避免因防松胶受损而导致螺丝松脱的隐患，必须更换新的防松螺丝。 -15-	9. 首次骑行时，如果发现有轻微擦盘或者刹车时制动力稍有不足的现象，不必担心，在骑行一段距离，使来令片与碟盘磨合后，上述现象会自动消除。 -16-	保固： 一. 在保固期内，依照使用说明书内容正常使用状态下发生损坏本公司将提供完善的售后服务。但亦有除外：机械碟刹出售12个月内保固，但刹车片不予保固。 二. 在保固期内，若因下列原因造成损坏，则不在保固范围内，但本公司仍乐意为您服务，但需酌情收取零件费用及工资。 下列为非免费保修内容 1. 未依使用说明书做适当之保养维护。 2. 任意拆装或未使用原厂零件。 3. 因外力导致碰撞损坏。 4. 非正常使用或非特许不当使用。 5. 天灾人力不可抗力等原因。 6. 经过自行改装或经非本公司授权之其他车店维修。 -17-	 JK-SMS-S5-G001-B 兰溪市捷克运动器材制造有限公司 Lanxi JIEKE SPORTS APPARATUS MANUFACTURING CO.,LTD. 地址:浙江省金华市兰溪市上海街道高新大道93号 Address:No. 93 Gaoxin Avenue, Shanghua Street, Lanxi City, Jinhua, Zhejiang province 邮编/ZIP:321100 电话/Tel :+8657988948936 88988019 传真/Fax :+8657988988075 Http://www. discbrake. cn E-MAIL:nx@discbrake. cn wx@discbrake. cn
---	---	---	--	--